

RESIPLUS TQ-3

DESCRIPCIÓN

Anclaje químico de vinilester, dos componentes, curado rápido.

PROPIEDADES

- ✓ Rango de temperatura del material base: +5 °C a + 40 °C
- ✓ Temperatura mínima del cartucho :+5 °C
- ✓ Alta calidad
- ✓ Para anclajes de media/alta carga
- ✓ Los anclajes se pueden situar cerca de los bordes
- ✓ Bajo olor
- ✓ Sustratos solidos y huecos
- ✓ Mejor adhesión que el sistema poliester
- ✓ Interior/Exterior
- ✓ Apto para superficies secas ,húmedas e inundadas.
- ✓ No descuelga



APLICACIONES

- Fijación de :
 - ❖ Soportes catenarias
 - ❖ Fachadas ventiladas
 - ❖ Varillas roscadas
 - ❖ Perfiles de aluminio
 - ❖ Estructuras metálicas
 - ❖ Elementos de calefacción/ventilación
 - ❖ Antenas
 - ❖ Barandillas
 - ❖ Farolas
 - ❖ Mobiliario urbano
 - ❖ Pasamanos
 - ❖ Doseles

Envases	Capacidad	Presentación	Caducidad
Cartucho	300ml	12 uds	12meses
Cartucho	410ml	12 uds	12 meses

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Método	Unidades	Valores
Densidad	ASTM 1875	g/ml	1,7
Resistencia a la tracción 24 horas	ASTM D 638	N/mm2	11
Resistencia a la tracción 7 días	ASTM D 638	N/mm2	13
Elongación a la rotura 24 horas	ASTM D638	%	0,09
Elongación a la rotura 7 días	ASTM D638	%	0,12

Temperatura resina	Tiempo de manipulación (trabajo)	Temperatura del material soporte o base	Tiempo curado
+5°C a +10°C	12 min	+5°C a +10°C	120 min
+10 °C a +20°C	6 min	+10 °C a +20°C	80 min
+20°C a +25°C	4 min	+20°C a +25°C	40 min
+25°C a +30°C	3 min	+25°C a +30°C	30 min
+30°C a +35°C	2 min	+30°C a +35°C	20 min
+35°C a +40°C	1,5 min	+35 °C a +40°C	15 min
+40°C	1,5 min	+40°C	10 min

ADHESIÓN

Los materiales base son: hormigón, piedra natural, mampostería compacta y hueca, roca sólida.

RESISTENCIA QUIMICA

Resiste a agua, disolventes alifáticos, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis, aceites y grasas.

Mala resistencia a disolventes aromáticos, a ácidos concentrados y a hidrocarburos clorurados.

LIMPIEZA

Limpiar con el producto con disolventes orgánicos cuando el producto esté sin endurecer.

Una vez endurecido la limpieza es de forma mecánica.

ACCESORIOS RECOMENDADOS

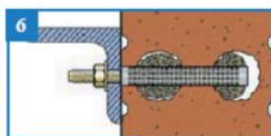
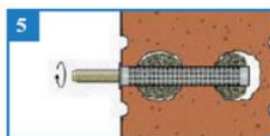
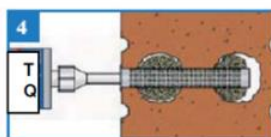
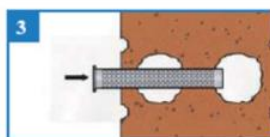
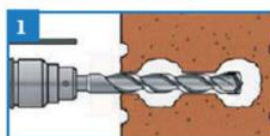


Pistola BRIK-CEN P-1444

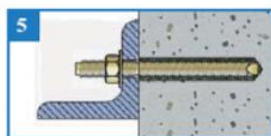
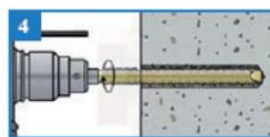
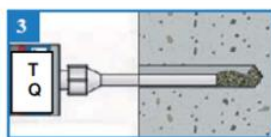
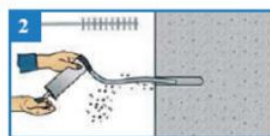
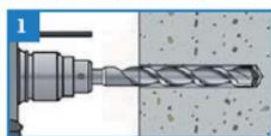
MODO DE EMPLEO

Anclaje ∅	M8	M10	M12	M16	M20	M24
TALADRO ∅ (mm)	10	12	14	18	22	26

MONTAJE EN OBRA HUECA



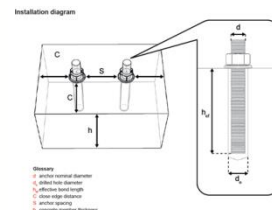
MONTAJE EN OBRA MACIZA



- 1/ Perforar el agujero con una máquina taladradora hasta conseguir el diámetro compatible con el tamaño del anclaje y la profundidad necesaria.
- 2/ El taladro/agujero se tiene que limpiar soplando con una bomba de soplado o aire comprimido empezando desde el fondo del taladro y con un cepillo redondo (2 veces mínimo soplado y cepillo).
- 3/ Enroscar la cánula mezcladora en el cartucho. Desechar la primera parte de la mezcla hasta que salga de forma homogénea.
- 4/ Inyectar la resina desde el fondo hacia afuera, sin burbujas de aire.
- 5/ Colocación de los sistemas de anclaje. Insertar el anclaje con un ligero movimiento de giro en el taladro o agujero relleno de resina. Debe salir algo de exceso de adhesivo. Tener en cuenta el tiempo de “ trabajo o manipulación” del producto.
- 6/ Durante el tiempo de endurecimiento de la resina no se debe mover o aplicar carga alguna.

*Nota: En caso de montaje de obra hueca, deberá emplearse un tamizador de plástico adecuado a las dimensiones del anclaje (después del paso 2).

PARÁMETROS DE INSTALACIÓN



Anclaje	M8	M10	M12	M16	M20	M24
$\varnothing d_0$ Diámetro nominal taladro (mm)	10	12	14	18	22	26
d_b Diámetro cepillo limpiador (mm)	14	14	20	20	29	29
Par de apriete (Nm)	10	20	40	80	150	200
hefmin=8d						
Profundidad taladro h_0 (mm)	64	80	96	128	160	192
Distancia mínima al borde C_{min} (mm)	35	40	50	65	80	96
Espaciamento mínimo S_{min} (mm)	35	40	50	65	80	96
Espesor mínimo h_{min} (mm)	hef+30mm ≥100mm					hef+2d0
hefmin=12d						
Profundidad taladro h_0 (mm)	96	120	144	192	240	288
Distancia mínima al borde C_{min} (mm)	50	60	70	95	120	145
Espaciamento mínimo entre anclajes S_{min} (mm)	50	60	70	95	120	145
Espesor mínimo h_{min} (mm)	hef+30mm ≥100mm					hef+2d0

Número de fijaciones por cartucho

Capacidad cartucho	hef	M8 (Ø10mm)	M10 (Ø12mm)	M12(Ø14mm)	M16 (Ø18mm)	M20(22mm)
410ml	8d	148	91	60	32	19
410ml	10d	118	72	48	26	15
410ml	STD	118	81	52	32	17
410ml	12d	98	60	40	21	12
300ml	8d	106	65	43	23	13
300ml	10d	85	52	34	18	11
300ml	STD	85	58	38	23	12
300ml	12d	71	43	29	15	9

SEGURIDAD E HIGIENE

Ficha de seguridad a disposición del cliente.

Nota

La información, contenida en este documento y el asesoramiento recibido por parte de Quiadsa ,tanto de forma verbal como escrita, está basada en nuestra experiencia y en el conocimiento actual de nuestra gama de productos (usados y almacenados de forma correcta y dentro de su vida útil) debe ser considerada una colaboración sin compromiso. La aplicación del producto queda fuera de nuestro control declinando toda la responsabilidad derivada de una utilización inadecuada. El cliente es el responsable de confirmar y valorar, previamente a su utilización, mediante prueba o ensayo del producto, que es adecuado para su fin. Nuestra garantía se limita exclusivamente a asegurar la calidad de nuestros productos conforme a nuestros estándares de calidad.

Quiadsa se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos . Los usuarios deben de conocer y utilizar, la última versión actualizada de las hojas de datos técnicos , Quiadsa las remitirá previa solicitud de éstas o bien se podrán descargar en la página web: www.quiadsa.com